

## BENTONITE SÓDICA GRANULADA COM ELEVADA EFICÁCIA

**E-BENTHON SUPER** é uma argila de montmorilonite granulada com excelentes resultados nos sistemas de flotação. A experiência demonstrou que **E-BENTHON SUPER** tem um elevado desempenho, associando uma excelente eficácia de desproteinização, ótima clarificação e compactação.

### ► Clarificação e estabilização de mostos e vinhos:

**E-BENTHON SUPER** é um excelente clarificante. A carga negativa existente na superfície de **E-BENTHON SUPER** permite a combinação com substâncias de carga positiva presentes no mosto em particular com as proteínas. Na clarificação do mosto e vinho **E-BENTHON SUPER** é eficaz na remoção de frações proteicas, complexos enzimáticos com atividade oxidásica (polifenóis oxidase) e frações fenólicas instáveis.

Em vinhos jovens **E-BENTHON SUPER** promove uma correta clarificação e aumenta a estabilidade do produto final ao longo do tempo. Em vinhos brancos a eliminação de proteínas termosensíveis previne a turvação. Em vinhos tintos a remoção de algumas frações polifenólicas minimiza a precipitação de matéria corante após o engarrafamento.

### ► Facilidade de utilização:

A forma granulada de **E-BENTHON SUPER** evita a existência de poeira durante a manipulação da bentonite e facilita a sua preparação porque não se formam grumos. A qualidade da matéria prima utilizada na produção de **E-BENTHON SUPER** garante a sua inocuidade ao nível organolético.

## QUALIDADE E SEGURANÇA ALIMENTAR

- Alergênicos - Ausência de substâncias ou produtos que causam alergias ou intolerâncias, referidos no anexo II do Regulamento UE 1169/2011.
- OGM - Ausência de Organismos Geneticamente Modificados, não foi produzido a partir dos mesmos e não inclui substâncias com origem nos referidos organismos.
- Ionização - Não tratado por radiação.
- Nanomateriais - Não foi produzido utilizando nanotecnologia e portanto não contém nanomateriais, de acordo com o Regulamento UE 1169/2011.
- Codex Enológico Internacional (COEI) e Legislação Europeia: Está conforme o COEI versão em vigor e Regulamento Delegado (UE) 934/2019.

## EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

1 e 25 Kg

Embalagem fechada e selada de origem: Local fresco e seco.

## ESPECIFICAÇÕES

Aparência: Granulado de cor cinza

Composição: Bentonite (E 558) ativada

Humidade < 15%; Montmorilonita > 90%; Capacidade desproteinizante = 73%;

Índice de inchamento = 28-30ml/2g; Perda com calcinação = 6,9%; Pb < 5mg/Kg;

As < 2mg/Kg; Hg < 1mg/Kg; Fe < 600mg/Kg; Al < 2,5 g/Kg; Na < 35 g/Kg;

Ca+Mg < 100 meq/100g; SiO<sub>2</sub>=56,83%; Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>=19,32%; Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>=4,77%; CaO=2,83%;

MgO=4,22%; Na<sub>2</sub>O=3,34%; K<sub>2</sub>O=0,71%

## DOSAGEM E MODO DE UTILIZAÇÃO

Recomendada: 20 a 80 g/hl ou doses superiores para situações mais difíceis

1. Suspender **E-BENTHON SUPER** em água fria na proporção de 1:20 e homogeneizar.
2. Após 3 a 6 horas homogeneizar a solução e adicionar ao mosto/vinho durante uma remontagem.

Garantimos a qualidade deste produto na sua embalagem de origem e utilizado de acordo com a data de validade e condições de armazenamento. A informação presente neste documento é verdadeira e baseada no nosso conhecimento atual, no entanto não deverá ser considerada como uma garantia expressa ou uma condição para venda deste produto.